



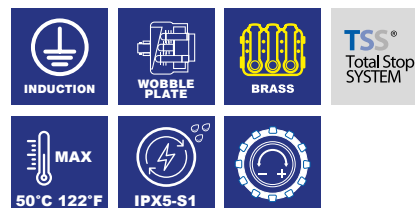
TRADE SELECTION

Caratteristiche Generali

- Carrello a due ruote completo di manico ed avvolgitubo (Tubo armato AP 10 m)
- Pompa a 3 pistoni assiali comandati dal piattello oscillante
- Pistoni in acciaio inox temperato
- Valvola di sicurezza automatica con azzeramento della pressione nella testa pompa
- Manometro
- Motore elettrico monofase ad induzione con protezione termica
- Lunghezza cavo elettrico 5 m
- Regolazione della pressione

General Features

- Two-wheel trolley with handle and hose reel (Reinforced 10 m HP hose)
- 3 Axial stainless steel pistons wobble-plate pump
- Tempered stainless steel pistons
- Automatic by-pass valve with pump head pressure discharge
- Pressure gauge
- Single-phase induction motor with thermal protector
- Built-in detergent tank for direct suction
- Electric cable length 5 m
- Pressure adjustment



MOD	COD	MAX	MAX					NET		
		bar	psi	l/h	gph	kW	rpm	Hz	V	kg
591	14990	180	2600	600	159	2,8	2800	50	220-230~	25

Accessori standard Standard accessories

